

Утверждаю

Директор ГАПОУ "Мамадышский ПК "

" 31 " августа 2023 г.

Егоров Н.Н.

М.П.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

государственного автономного профессионального образовательного учреждения

"Мамадышский политехнический колледж "

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 1 год 10 мес

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования - технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
		Учебная	Производственная					
1	2	3	4	6	7	8	9	10
I курс	38	1	2				41	11
II курс	20	7	12			2	41	2
Всего	58	8	14	0	0	2	82	13

2. График учебного процесса

Курсы обучения	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь					Январь					Февраль					Март					Апрель					Май					Июнь					Июль					Август				
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 септ - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 март	2-8	9-15	16-22	23-29	30 март - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-30								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33										
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т								
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	П	П	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П					

Т - Теоретическое обучение

У - Учебная практика

***** - Неделя отсутствия

П - Производственная практика

э - промежуточная аттестация

К - Каникулы

И - Итоговая аттестация

к(к) - экзамены(квалификационные)

3. Базисный учебный план по ШПКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))											
Индекс	Наименование	Максимальный объем учебной нагрузки, часов	Самостоятельная работа	Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки, часов	в том числе в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах по видам учебных занятий					Вариант
						теоретические занятия	лабораторные и практические занятия	практики	консультации	промежуточная аттестация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
О.00	Общеобразовательный цикл	2214	738	1476	340	744	688	0	0	44	0
ОД.01	Русский язык	108	36	72	12	36	30			6	
ОД.02	Литература	162	54	108	14	52	54			2	
ОД.03	История	204	68	136	0	90	40			6	
ОД.04	Обществознание	108	36	72	18	36	34			2	
ОД.05	География	108	36	72	16	42	28			2	
ОД.06	Иностранный язык	108	36	72	20	0	70			2	
ОД.07	Математика	504	168	336	56	216	114			6	
ОД.08	Информатика	162	54	108	52	26	80			2	
ОД.09	Физическая культура	108	36	72	20	12	58			2	
ОД.10	Основы безопасности жизнедеятельности	102	34	68	10	20	46			2	
ОД.11	Физика	270	90	180	88	134	40			6	
ОД.12	Химия	108	36	72	6	32	38			2	
ОД.13	Биология	108	36	72	12	40	30			2	
ОД.14	Родной язык	54	18	36	16	8	26			2	
Обязательная часть образовательной программы		1644	272	1372	0	544	0	792	0	36	108
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	336	108	228	0	216	0	0	0	12	72
ОП.01	Основы инженерной графики	56	18	38		36				2	12
ОП.02	Основы электротехники и электронной техники	56	18	38		36				2	12
ОП.03	Основы материаловедения	56	18	38		36				2	12
ОП.04	Допуски и технические измерения	56	18	38		36				2	12
ОП.05	Основы экономики	56	18	38		36				2	12
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	56	18	38		36				2	12
ПО.00	Профессиональный цикл	1308	164	1144	0	328	0	792	0	24	36
ПО.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	330	72	258	0	144	0	108	0	6	0
МДК. 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	54	18	36		36					
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	54	18	36		36					
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	54	18	36		36					
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений	54	18	36		36					
УП.01	Учебная практика	36	0	36				36			
ПП.01	Производственная практика	72	0	72				72			
ПМ.01.Э	Экзамен по модулю	6	0	6						6	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	456	54	402	0	108	0	288	0	6	0
МДК. 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	162	54	108		108					
УП.02	Учебная практика	108	0	108				108			
ПП.02	Производственная практика	180	0	180				180			
ПМ.02.Э	Экзамен по модулю	6	0	6						6	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	276	18	258	0	36	0	216	0	6	0
МДК. 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки)	54	18	36		36					
УП.03	Учебная практика	72	0	72				72			
ПП.03	Производственная практика	144	0	144				144			
ПМ.03.Э	Экзамен по модулю	6	0	6						6	
ДПБ.00	Дополнительный профессиональный блок	246	20	226	0	40	0	180	0	6	36
ПМ.4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	246	20	226	0	40	0	180	0	6	36
МДК.04.01	Технология частично механизированной сварки(наплавки) плавлением	60	20	40		40					36
УП.04	Учебная практика	72	0	72				72			
ПП.04	Производственная практика	108	0	108				108			
ПМ.04.Э	Экзамен по модулю	6	0	6						6	
Ф.00	Физическая культура	48	16	32			32				
ГИА	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена	72		72							
Всего		3978	1026	2952	340	1288	720	792	0	80	108

4. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)			Объем образовательной программы (академических часов)										Распределение нагрузки			
					Нагрузка во взаимодействии с преподавателем										1 курс		2 курс	
		зачет	дифференцированный зачет	Экзамен	Максимальный объем учебной нагрузки, часов	Практическая подготовка	Самостоятельная работа	Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки, часов	По учебным дисциплинам		Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	по курсам и семестрам (час в семестр)				
									Теоретические обучение	Лабораторные и практические занятия				1 семестр (17 нед)	2 семестр (24 нед)	3 семестр (17 нед)	4 семестр (24 нед)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15	16	17	18	19	
O.00	Общеобразовательный цикл	1	10.	4	2214	340	738	1476	744	688	0	0	44	612	492	300	72	
ОД.01	Русский язык			2	108	12	36	72	36	30			6	72				
ОД.02	Литература		2		162	14	54	108	52	54			2			74	34	
ОД.03	История			2	204	0	68	136	90	40			6	34	54	48		
ОД.04	Обществознание		2		108	18	36	72	36	34			2			72		
ОД.05	География		2		108	16	36	72	42	28			2			72		
ОД.06	Иностранный язык		2		108	20	36	72	0	70			2	72				
ОД.07	Математика			2	504	56	168	336	216	114			6	102	234			
ОД.08	Информатика		2		162	52	54	108	26	80			2	66	42			
ОД.09	Физическая культура	1.	2		108	20	36	72	12	58			2	34	38			
ОД.10	Основы безопасности жизнедеятельности		2		102	10	34	68	20	46			2	68				
ОД.11	Физика			2	270	88	90	180	134	40			6	94	86			
ОД.12	Химия		2		108	6	36	72	32	38			2	34	38			
ОД.13	Биология		2		108	12	36	72	40	30			2			34	38	
ОД.14	Родной язык		1		54	16	18	36	8	26			2	36				
ИП.00	Индивидуальный проект				реализуется в рамках времени, отведенного на освоение учебной дисциплины													
<i>Обязательная часть образовательной программы</i>		1.	10.	8.	1764	125	288	1476	544	32	792	0	36	0	372	312	792	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0.	6.	0.	336	125	108	228	216	0	0	0	12	0	114	38	76	
ОП.01	Основы инженерной графики		3		56	88	18	38	36				2		38			
ОП.02	Основы электротехники и электронной техники		3		56	8	18	38	36				2			38		
ОП.03	Основы материаловедения		3		56	8	18	38	36				2		38			
ОП.04	Допуски и технические измерения		3		56	8	18	38	36				2		38			
ОП.05	Основы экономики		4		56	8	18	38	36				2				38	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4		56	5	18	38	36				2				38	
ПЦ.00	Профессиональный цикл	0.	4.	8.	1308	0	164	1144	328	0	792	0	24	0	258	242	644	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0.	1.	2.	330	0	72	258	144	0	108	0	6	0	258	0	0	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2*	54		18	36	36						36			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций				54		18	36	36						36			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				54		18	36	36						36			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений				54		18	36	36						36			
УП.01	Учебная практика		2		36		0	36			36				36			
ПП.01	Производственная практика				72		0	72			72				72			
ПМ.01.Э	Экзамен по модулю				6		0	6					6		6			
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0.	1.	2.	456	0	54	402	108	0	288	0	6	0	0	170	232	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			4	162		54	108	108							62	46	
УП.02	Учебная практика		4		108		0	108			108					36	72	
ПП.02	Производственная практика				180		0	180			180					72	108	
ПМ.02.Э	Экзамен по модулю				6		0	6					6				6	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	0.	1.	2.	276	0	18	258	36	0	216	0	6	0	0	72	186	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе			3	54		18	36	36							36		
УП.03	Учебная практика		4		72		0	72			72					36	36	
ПП.03	Производственная практика				144		0	144			144						144	
ПМ.03.Э	Экзамен по модулю				6		0	6					6				6	
ДПБ.00	Дополнительный профессиональный блок (по согласованию с работодателем)	0.	1.	2.	246	0	20	226	40	0	180	0	6	0	0	0	226	
ПМ.4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	0.	1.	2.	246	0	20	226	40	0	180	0	6	0	0	0	226	
МДК.04.01	Технология частично механизированной сварки(наплавки) плавлением			4	60		20	40	40								40	
УП.04	Учебная практика		4		72		0	72			72						72	
ПП.04	Производственная практика				108		0	108			108						108	
ПМ.04.Э	Экзамен по модулю				6		0	6					6				6	
Ф.00	Физическая культура	3			48		16	32		32						32		
ГИА	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена				72			72									72	
Итого		2.	20.	12.	3978	465	1026	2952	1288	720	792	0	80	612	864	612	864	
Государственная итоговая аттестация									часов дисциплин и МДК		612	750	468	234				
Демонстрационный экзамен с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)									часов учебной практики		0	36	72	180				
									часов производств. практики		0	72	72	360				
									экзамен по модулю		0	6	0	18				
Консультации									ГИА		0	0	0	72				
Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год									количество экзаменов		1	4	2	5				
									дифференцированных зачетов, включая физическую культуру		3	7	3	7				
									количество зачетов, включая физическую культуру		1		1					
Всего																		

5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее - ППКРС) для очной формы обучения на базе основного общего образования с освоением квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Мамадышский политехнический колледж» разработан на основании следующих документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);
- Приказ Министерства образования и науки России от 01 сентября 2022 г. № 796 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 октября 2022 г, регистрационный № 70461).
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 21 сентября 2022 г. Регистрационный № 70167) ;
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

- Приказ Минобрнауки России № 882, Минпросвещения России № 391 от 5 августа 2020 г. «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 N 413 (С изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г.) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480);
- Санитарные правила СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. N 28 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 18 декабря 2020 г., регистрационный N 61573);
- Санитарно-эпидемиологические правила и нормы СанПиН 2.3/2.4.3590-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организации общественного питания населения", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 27 октября 2020 г. N 32 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 11 ноября 2020 г., регистрационный N 60833);
- Санитарные правила и нормы СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 г. N 2 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 29 января 2021 г., регистрационный N 62296).
- Профессиональный стандарт Сварщик (Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013г. N 701н., зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014г., регистрационный № 31301);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2013 г., регистрационный N 30861, с изменениями и дополнениями от: 14 мая 2014 г., 18 ноября 2015 г., 25 ноября 2016 г., 3 декабря 2019 г., 20 января 2021 г.);
- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (руч-

ной и частично механизированной сварки (наплавки).

Особенности организации учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения ООП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования на базе основного общего образования 1 год 10 месяцев.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет", а также объем такой образовательной программы уменьшен с учетом соответствующей ПООП на 1476 часов, что составило не более чем 40 процентов от срока получения образования и объема образовательной программы, установленных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), за исключением срока получения образования и объема образовательной программы, отведенных на получение среднего общего образования в пределах образовательной программы.

Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия сгруппированы по два академических часа.

Рассматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Формы текущего контроля знаний: групповые и индивидуальные, устные и письменные, контрольная работа, диктант, сочинение, реферат, лабораторная работа, самостоятельная работа, отчет и т.д.

Качество освоения образовательных программ СПО осуществляется колледжем в процессе текущей, промежуточной аттестации обучающегося и итоговой аттестации выпускников. Знания и умения обучающихся определяются следующими оценками: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «неудовлетворительно» («2»), «зачтено»;

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

На общеобразовательный учебный цикл отведено 1476 часов, включая 13 обязательных дисциплин и по выбору «Родной язык» - 36 часов.

Общепрофессиональный учебный цикл -336/228 часа. Обязательная часть общепрофессионального учебного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "ОП.01. Основы инженерной графики"-56/38 час, "ОП.02. Основы электротехники"-56/38 час, "ОП.03. Основы материаловедения"-56/38 час, "ОП.04. Допуски и технические измерения"-56/38 час, "ОП.05. Основы экономики"-56/38 час, "ОП.06. Безопасность жизнедеятельности"-56/38 час.

Общий объем часов на освоение дисциплины «Физическая культура» составляет 108/72 час. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья, предусматривающей включение адаптационной дисциплины "Физическая культура". Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты, которые проводятся каждый семестр и не учитываются при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году, завершается дисциплина дифференцированным зачетом

Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. В период обучения с юношами по основам военной службы проводятся учебные сборы согласно п. 1 ст. 13 Федерального закона от 28.03.1998г. N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (в редакции Федерального закона от 02.07.2013г. N 185-ФЗ "О внесении изменений в отдельные законодательные акты РФ и признании утратившими силу законодательных актов (отдельных положений законодательных актов) РФ в связи с принятием Федерального закона "Об образовании в РФ").

Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные и практические работы.

Планирование, организация и проведение практики обеспечивается в соответствии с Положением о практической подготовки обучающихся. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных компонентов образовательных программ, предусмотренных учебным планом.

Реализация компонентов образовательной программы в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно либо путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом.

Практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (моду-

лей) организуется путем проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка может быть организована непосредственно в образовательной организации, осуществляющей образовательную деятельность, в том числе в структурном подразделении образовательной организации, предназначенном для проведения практической подготовки или в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы, в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются методической комиссией преподавателей и мастеров производственного обучения по профилю профессии.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций/предприятий.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям.

Общий объем каникулярного времени при освоении ООП составляет 13 недель:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 2 недели в зимний период.

Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования составляет **3978/2952** часа.

	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В том числе часов обязательных учебных занятий
Общеобразовательный цикл	2214	1476
Общепрофессиональный цикл	336	228
Профессиональный цикл	1308	1144
Физическая культура	48	32
Государственная итоговая аттестация	2 недели	72
Общий объем образовательной программы	82 нед	2952

На первом курсе на теоретическое обучение отводится 38 недель: 17 недель в первом семестре и 21 неделя во втором семестре. В семестрах предусматривается рассредоточенная учебная практика 1 неделя (36 часов) и концентрированная производственная практика 2 недели (72 часа). Экзамены по учебным дисциплинам проводятся непосредственно после окончания освоения соответствующих дисциплин (рассредоточено). Студенты сдают экзамены по дисциплинам: Русский язык, Математика, Физика, комплексный экзамен по МДК.01.01-01.04. Экзамен по профессиональному модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

На втором курсе на теоретическое обучение отводится 20 недель: 13 недель в третьем семестре и 7 недель в четвертом семестре. В семестрах предусматривается рассредоточенная учебная практика 7 недель (252 часа) и концентрированная производственная практика 12 недель (432 часа). Экзамены по учебным дисциплинам проводятся непосредственно после окончания освоения соответствующих программ (рассредоточено). Студенты сдают экзамены по дисциплинам: История, МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, МДК.04.01 Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Экзамен по профессиональному модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе, ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Специфика формирования и реализация общеобразовательного цикла

В первый-второй год обучения обучающиеся получают общеобразовательную подготовку, с учетом этого срок обучения по программе составляет 52 недели, в том числе: 39 недель – теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель – каникулы. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования.

Профиль получаемого профессионального образования определен - технологический.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образо-

вательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Промежуточная аттестация проводится в форма зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты и дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных дисциплин, в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

Формирование вариативной части

Вариативная часть образовательной программы в количестве 108 часов направлена:

- на возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу,
- на углубление подготовки обучающегося, а также на получение дополнительных компетенций, знаний и умений, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части между циклами

индекс	Наименование дисциплин	Вариативная часть	Обоснование разделов
ОП.01	Основы инженерной графики	12	ОК.01-02, ОК.07
ОП.02	Основы электротехники и электронной техники	12	ОК.01-02, ОК.07
ОП.03	Основы материаловедения	12	ОК.01-02, ОК.07
ОП.04	Допуски и технические измерения	12	ОК.01-02, ОК.07
ОП.05	Основы экономики	12	ОК.01-02, ОК.03, ОК.07
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	12	ОК.01-02, ОК.06, ОК.07
МДК.04.01	Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	36	ПК.4.3, ОК.01-02, ОК.07
		108	

Формы проведения промежуточной аттестации

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу (в том числе по предметам общеобразовательного цикла), являются экзамен, зачет (в том числе зачет с оценкой (дифференцированный)).

Количество экзаменов в процедурах промежуточной аттестации не превышает 8 экзаменов в учебном году.

При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена, определяются день, освобожденный от других форм учебной нагрузки за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Аттестация в форме зачета и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики предусмотренных учебным планом. Количество зачетов, предусматриваемое в процедурах промежуточной аттестации, не превышает 10 зачетов в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Формы проведения государственной итоговой аттестации

Проведение государственной итоговой аттестации определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным Министерством образования и науки Российской Федерации от 8 ноября 2021 года N 800 (с изменениями на 19 января 2023 года).

По профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Общий объем часов, отводимых по ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляет 72 часа (2 недели). Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. Задания демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов (при наличии) и с учетом оценочных материалов (при наличии), разработанных с учетом стандартов Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы».

Для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разрабатывается программа государственная итоговая аттестация и фонды оценочных средств.

